

NOTICE DE MONTAGE et D'UTILISATION



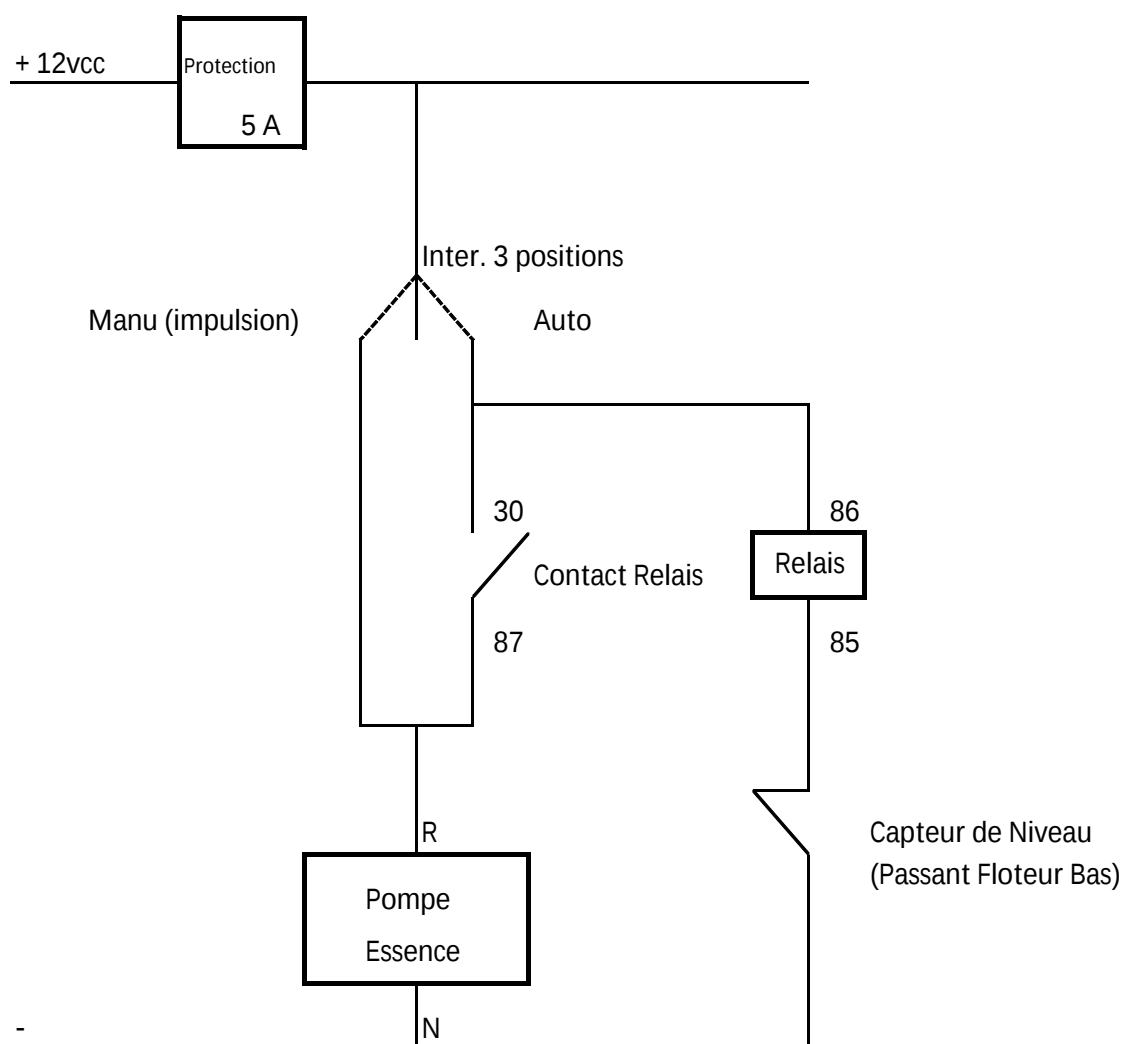
Caractéristiques et composition :

Pompe 12v - 4 A - 1.5kg (pompe seul = 1.330kg) - 9 l/mn (540l/h)- 14psi (1bar) Maxi
Inter de cde 3 posit. Dont deux stables. (ON) <-- OFF --> ON
Capteur de niveau Haut (M16x1). Montage Floteur en Bas (circuit fermé)
Relais 12v
4 m de Tuyau souple tressé noir 9.5 x14
8 Colliers, embouts (lest), Bouchon vissable, Crépine (Diam 36mm) filtrante vissable, Y, trav. de cloison, Raccords & joints.

Recommandations de montage et d'utilisation :

- * Monter la pompe le plus bas possible dans la cellule (diminution des pertes de charge à l'aspiration)
- * Installer le capteur de niveau haut sur le réservoir susceptible de se remplir le plus vite.
- * Installer le capteur de niveau verticalement, flotteur vers le bas.
- * Faire arriver l'essence sur la partie Haute du réservoir
- * Pendant le remplissage des réservoirs, et selon la section des events des réservoirs, il est conseillé d'ouvrir les bouchons. (éviter une surpression dans les réservoirs)
- * Après utilisation, dévisser la crépine et ranger la en lieu sur et au propre (attention au joint !). Mettre à la place le bouchon femelle en laiton avec son joint collé (Ne pas purger le circuit).
- * A la première utilisation, vérifier la bonne étanchéité de l'installation en et hors service (raccord et pompe). A noter qu'un certain temps peut être nécessaire pour amorcer le circuit quand il est sec. Si besoin, remonter le bidon à hauteur de la pompe le temps de son amorçage.

Schéma électrique de cablage du système embarqué de transfert d'essence (V2)



F RUBY le 17/01/12 (tel : 06 0973 1168)

